

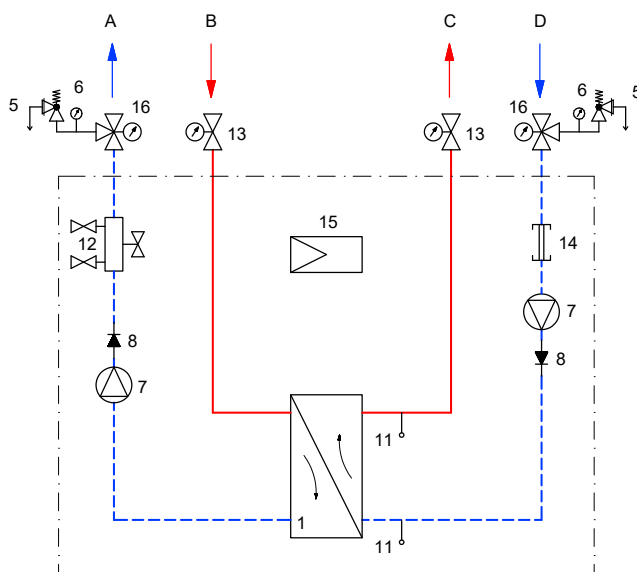
Solare Trennstation STS-S100-20 HE bis 25 m²

Grundstation



KOMMT WIEDER NOVA-
TEC-REGLER REIN
8/2016
FLW

Hydraulikschem



- A Rücklauf Solar
 - B Vorlauf Solar
 - C Vorlauf zum Pufferspeicher
 - D Rücklauf zum Pufferspeicher
-
- 1 Plattenwärmetauscher
 - 5 Sicherheitsventil
 - 6 Manometer
 - 7 Pumpe
 - 8 Rückflussverhinderer
 - 11 Temperaturfühler
 - 12 Befüll und Spüleinrichtung
 - 13 Absperrkugelhahn (mit Thermometer)
 - 14 Passstück
 - 15 Regelung
 - 16 3-Wege Absperrkugelhahn (mit Thermometer)
 - 18 EPP-Dämmgehäuse

(Die Nummerierung ist aus technischen Gründen nicht fortlaufend)

Technische Daten

Werkstoffe

Armaturen	Trinkwassergeeignete Werkstoffe gemäß Richtlinien DVGW, UBA, WRAS
Sanitär:	CW617N
Heizung:	CW617N, CW614N
Dichtungen	DVGW zugelassen
Wärmedämmung:	EPP
Wärmetauscher:	Platten: 1.4404 Lot: Kupfer
Rohrleitung:	1.4401

Solar/Heizung

Max. Betriebsdruck	PN 6
Max. Temperatur	120 °C, kurzzeitig bis 130 °C

Sanitär

bei Einbau einer Bronzepumpe auch Trinkwasserspeicherbeladung möglich

Regler

- › Mikroprozessorgesteuerte Regelung mit LCD-Anzeige
- › Temperaturfühler
- › Umwälzpumpe sekundär
- › Umwälzpumpe primär

Elektro

Stromanschluss	230 V / 50 Hz
----------------	---------------

Abmessungen

Breite x Höhe x Tiefe	450 x 700 x 282,7 mm
Gewicht	ca. 20 kg

Artikel-Nr

103 053 1	STS-S100-20 HE mit Regelung für kleine Solaranlagen
------------------	---

KENNLINIENDIAGRAMME NEU